



SPALT - gleichmäßig geriegelt

Gleichmäßig geriegelt und ungleichmäßig geriegelt

Verarbeitungshinweise für Strukturplatten SPALT - linear



HOLZ IN FORM

Struktur SPALT - gleichmäßig geriegelt



Trägerplatte in der erforderlichen Größe vorbereiten, und in einem 90°-Anschlag fixieren.
Strukturplatte SPALT- linear im Strukturverlauf in gleichen Breiten auftrennen, und ablängen.
Die Längen sollten so gewählt werden, daß die Stöße der Riegel wie bei einem Ziegelverband gleichmäßig versetzt zueinander sind.



Nach dem Zuschnitt sollten die Kanten gebrochen und entgratet werden.
Hier hilft eine einfache und simple Werkzeugidee:
Auf einer Gewindestange werden 10-15 Lagen von Schleifpapier montiert, getrennt mit Unterlegscheiben.
Die Schleifseiten jeweils zueinander, eine Sicherungsmutter am Ende, ermöglicht dieses Werkzeug in Akkuschauber/Bohrmaschine, ein einfaches Bearbeiten der strukturierten Kanten.



Rückseitig PVAC-Weißleim Leim auftragen und in der Ecke des Anschlags beginnend die Spaltholzriegel auf der Trägerplatte montieren. Ein punktueller Auftrag von Heißkleber hilft die Riegel schneller zu fixieren und den notwendigen Druck bis zum vollständigen Abbinden des Weißleoms aufrecht zu halten. Dabei die Riegel bis zum Aushärten des Heißklebers kurz andrücken.



So werden Riegel für Riegel auf der Trägerplatte montiert.
Wichtig ist auch in den Quer- und Längsstößen Leim anzugeben.



Die Querstöße der einzelnen Riegel sollten gleichmäßig zueinander versetzt sein.
Zur Verstärkung des optischen Eindrucks ist darauf zu achten, die Riegel in ihrem Strukturverlauf untereinander zu mischen, sowie verdreht und verschoben auf der Grundplatte zu verkleben.

Struktur SPALT - ungleichmäßig geriegelt

Trägerplatte in der erforderlichen Größe vorbereiten, und in einem 90°-Anschlag fixieren.

Strukturplatte SPALT - linear im Strukturverlauf in unterschiedlichen Breiten auftrennen, und ablängen.

Die Längen und Breiten sollten so gewählt werden, daß die Stöße der Riegel nicht nur vertikal sondern auch horizontal versetzt zueinander sind.



Nach dem Zuschnitt sollten die Kanten gebrochen und entgratet werden. Hier hilft die einfache und simple Werkzeugidee, wie vorstehend beschrieben



Rückseitig PVAC-Weißleim auftragen und in der Ecke des Anschlags beginnend die Spaltholzriegel auf der Trägerplatte montieren. Ein punktueller Auftrag von Heißkleber hilft die Riegel schneller zu fixieren und den notwendigen Druck bis zum vollständigen Abbinden des Weißleims aufrecht zu halten. Dabei die Riegel bis zum Aushärten des Heißklebers kurz andrücken.



So werden Riegel für Riegel auf der Trägerplatte montiert. Wichtig ist auch in den Quer- und Längsstößen Leim anzugeben.



Um ein möglichst ungleichmäßigen Strukturverlauf zu erhalten, sollten die Längen und Breiten der Riegel möglichst unterschiedlich gewählt werden. $\frac{1}{2}$ - $\frac{1}{2}$, oder $\frac{1}{3}$ - $\frac{2}{3}$ Versetzungen in der Horizontalen steigern die Wirkung der Struktur. Es ist auch hier darauf zu achten, unterschiedlichen Strukturverläufe zu mischen, und die einzelnen Riegel verdreht und verschoben auf der Grundplatte zu montieren.





SPALT - ungleichmäßig geriegelt



HOLZ IN FORM

Fotos: Patrick Pantze Images
Konzeption: M. Lange-Gandyra

